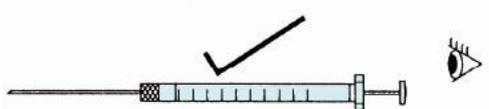
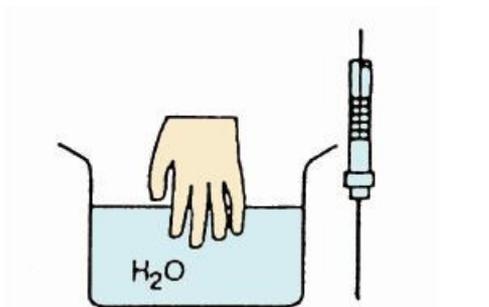


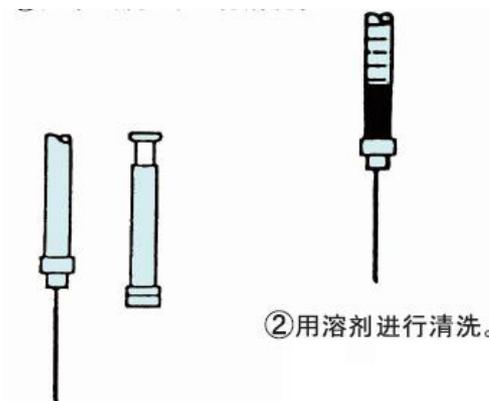
### 〈进样针使用前的确认〉



### 〈进样针的清洗方法〉



①用水（洗剂）进行清洗



②用溶剂进行清洗。

③用空气进行干燥

### 进样针的使用·保养

#### 【进样针的使用方法】

- ①在使 E 用前必须检查有无针尖毛刺·针卷曲以及筒身裂缝
- ②为了消除样品之间的前一个样品的残留,需要使用样品进行 5~20 次的清洗。但是、最初的 2~3 次的样品必须作废弃处理。
- ③为了从针筒内去除气泡、将针尖浸入在样品溶液内重复进行抽取推出的操作。(将针向上侧容易去除气泡。)
- ④抽取比最终所需量多的样品,然后再再与刻度线进行对准。注意注射器不要倾斜。先用不会产生细小纤维的纸类等擦拭针尖后再注射。
- ⑤使用后必须用纯水或丙酮进行清洗,在进行空气干燥后做保管。

#### 【进样针的清洗方法】

对用于清洗进样针的溶剂,必须考虑对残留物质(使用过的样品等)所具有的溶解力、通常被使用的有纯水或甲醇·丙酮等。

##### ◆进样针整体的清洗

- ①用温水和非碱性·无磷的洗涤剂清洗
- ②用纯水或丙酮等的溶剂进行抽取推出、进行短时间的清洗。
- ③用空气进行干燥。

##### ◆芯杆的清洗

- ①芯杆在清洗后用清洁的布等擦拭,然后装回针筒中。
- ②在装入针筒是请注意芯杆是否弯曲。

##### ◆注射针的清洗

- ①在清洗针时、请注意勿将针眼堵塞。
- ②在针筒内置满清洗用的溶剂,将芯杆稳稳地推入。
- ③注意不要使针尖为锐角的针(PT-2·PT-4 等)的前端卷曲。万一、针尖发生卷曲时,请使用针打磨器等进行研磨。

#### 【进样针使用上的注意点】

- ①请勿将进样针整个浸入溶剂内。会导致粘接部分裂化。
- ②请勿将进样针置于急剧温度变化的环境下。会造成破损。
- ③请勿将进样针长时间置于强酸或极性溶剂内。会造成裂化·破损。
- ④固定针式进样针的针和针筒的连接部使用环氧树脂类的粘接剂,因此,在使用粘接剂可能会由于受到所使用的样品或清洗用溶剂的侵蚀而流出。请根据所使用的样品选择合适的进样针。

#### 【芯杆使用上的注意点】

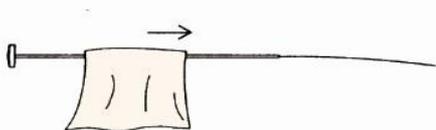
- ①微型进样针的芯杆(金属制芯杆)由于是分别与每一个针筒做配研检查,因此芯杆不能交换。

## 进样针的使用保养

### < 进样针尖的再生・研磨 >

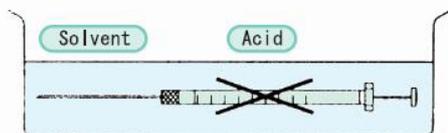


### < 芯杆的清洗 >

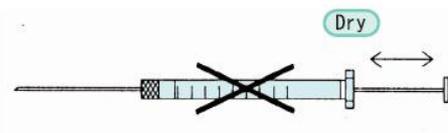


洗净后用洁净的布块进行擦拭。

### < 进样针使用上的注意点 >



不可将进样针整个浸没于溶剂内。



请勿在进样针内部处于干燥的状态下推拉芯杆。

②在进样针的内部处于干燥的状态时（样品等未抽取的状态下）请勿推拉芯杆，否则可能导致针筒内部损伤。

③弯曲了的芯杆会对进样针的使用产生负面影响，因此请注意芯杆是否弯曲。

④在针堵塞的状态下，请勿推拉芯杆。因受到高压，针筒上有可能产生裂纹。

### 【关于将进样针安装在装置上的操作方法】

①HAMILTON 的标准进样针是以用于手动进样或 HAMILTON 公司产送液装置为目的而设计的。

②如有规格变更，恕不另行通知。请客户留意。Solvent

### 【关于进样针的高压灭菌处理】

HAMILTON 的更换针型进样针（SL 型进样针除外），针・针筒・芯杆等各个部品可以在已拆分的状态下进行高压灭菌处理。

进行高压灭菌处理时、通常的设定是温度为 110℃，处理时间约 20 分钟。